

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Голиницкого Павла Вячеславовича на тему: «Повышение долговечности опор скольжения сочетанием точностных и технологических методов восстановления деталей соединения», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 4.3.1 – Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса

В современных условиях для развития предприятий агропромышленного комплекса требуется не только покупка новой современной техники, обладающей высокой производительностью, но и поддержание существующего парка в рабочем состоянии без существенных снижений характеристик даже после превышения срока эксплуатации.

Ключевым элементом техники, в том числе и сельскохозяйственной, является двигатель. Среди отечественных производителей ДВС широкое распространение получил Ярославский моторный завод, обладающий хорошей ремонтпригодностью, так широко распространённая серия V-образных двигателей, родоначальником которой является ЯМЗ-236, имеет два ремонтных размера, что позволяет обеспечить долгий срок эксплуатации. При этом параметры соединений после ремонта отличаются от изначальных, что не позволяет говорить о полном восстановлении характеристик. Применение технологий «Индустрии 4.0» может решить данную проблему, но предлагает готовых решений для ремонтных предприятий.

Представленная к защите диссертация направлена на решение данного вопроса исходя из этого целью исследования является в разработка способов и методов обеспечения норм точности при ремонте во взаимодействии со способами восстановления, позволяющих увеличить ресурс соединения с зазором. Для достижения данной цели были поставлены и решены основные задачи. Полученные результаты имеют научную новизну и практическую значимость.

Основные положения и результаты диссертационного исследования опубликованы в 46 научных трудах общим объемом 43,51 п.л., в том числе, в трех учебно-методических пособиях, в 35 статьях (12 из них – в изданиях, рекомендованных ВАК РФ для публикации материалов диссертаций), имеется 8 авторских свидетельств, патентов.

По содержанию автореферата имеются следующие замечания:

1. Из автореферата не ясно почему были выбраны цифровые средства измерений производства dasqua. Возможно ли использование средств измерения других производителей?
2. В автореферате отсутствуют сведения о влиянии применяемых точностных методах на величину брака соединения.

Несмотря на указанные замечания, автореферат написан грамотным научным языком, логично построен, содержательно выполнен.

В целом, следует отметить, что исследования имеют завершённый характер, обладают научной новизной и практической значимостью. Представленная работа соответствует требованиям ВАК Минобрнауки РФ, изложенным в «Положении о порядке присуждения учёных степеней», предъявляемым к диссертациям на соискание учёной степени доктора технических наук по специальности 4.3.1 – Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса, а ее автор, Голиницкий Павел Вячеславович, заслуживает присуждения учёной степени доктора технических наук.

Отзыв составил:

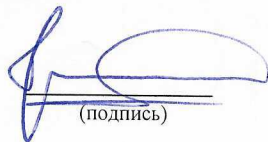
Заведующий кафедрой

«Метрология и взаимозаменяемость»

МГТУ им. Н.Э. Баумана,

д.т.н., доцент 21.05.2026

(дата)



(подпись)

Комшин Александр Сергеевич

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана»

Почтовый адрес:

105005, г. Москва, 2-я Бауманская ул., д.5 стр.1

Телефон: (499)263-66-33 , доб. 4075.

Электронная почта: [komshin\\_as@mail.ru](mailto:komshin_as@mail.ru)

Подпись заверяю:



Специалист по персоналу  
отдела кадрового  
администрирования  
Ходыкина Л.Д.

